

Z-201 S

Füll- und Verschlussmaschine



Grundfläche
2300 x 1000 mm

Leistung
2000 Einheiten/h

Konfiguration

Automatische Gebindezuführung
Integrierte Gebindeausblasstation ("rinsing")
N₂ Vor- und Nachbegasung
Füllen mit bis zu 2 Stationen (50 % / 50 %)
Tropfeinsatz-, Stopfen- & Deckelsetzer
Inprozesskontrolle des Dosiervolumens mit Sensor oder nach Gewicht (Brutto / Tara)
Upgrade der Sicherheitseinhausung mit LAF (Laminar Air Flow)
Halbautomatischer und automatischer Betrieb
CIP / SIP-fähiges Dosiersystem

Produkte

Flüssigkeiten, halbfeste Stoffe (z. B. Gel, Salbe, Creme),
Feststoffe (z. B. Tabletten, Globuli, Pulver)

Behälter / Verschlüsse

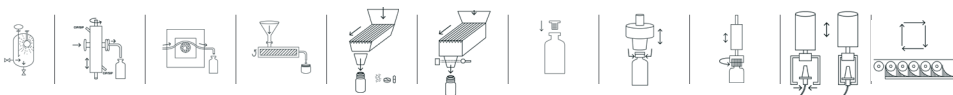
Flaschen (Glas / Kunststoff), Tiegel, Vial, Airless
Tropfeinsätze, Stopfen
Alle gängigen Verschlüsse

Technische Daten

GMP-Design
3 x 400 VAC, N, PE, 25 AT
> 6 bar Luft
< 5 bar N₂
550 kg
SPS / HMI Siemens (Rockwell optional)
Pneumatik (SMC / Festo)

Formatbereich

Durchmesser min - max: 20 - 70 mm
Höhe min - max: 24 - 180 mm
Oval: möglich
Rechteckig: möglich
Übergrossen: möglich (spezielle Versionen)



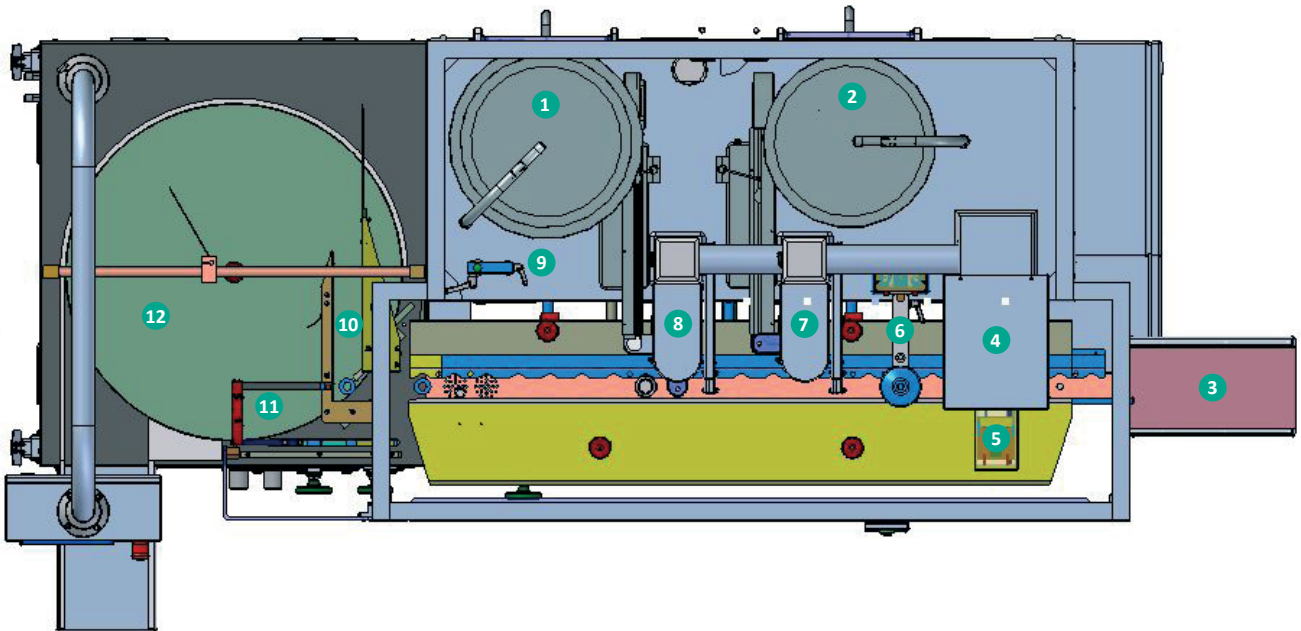
Merkmale

- Monoblock-Anlage mit integriertem Einlaufdrehteller
- Patentiertes Rechentransportsystem, stufenlos verstellbar
- Kompaktes Design mit einem flexiblen Baukasten an Funktionsmodulen
- Verschiedene Dosiersysteme können integriert werden (in Kombination oder einzeln)
- Verschiedene automatische Pick and Place-Systeme können integriert werden
- Verschiedene Verschliesssysteme können integriert werden

Kundenvorteile

- Kompaktes, platzsparendes Design
- Eine grosse Auswahl an Formaten kann ohne zusätzliche Formateile verarbeitet werden
- Schonender und positiver Gebindettransport (kein Umfallen, kein Zerkratzen)
- Die Demontage zu Reinigungszwecken erfordert kein Werkzeug und kann in wenigen Minuten von einer Person ausgeführt werden
- Für Standardformate werden keine zusätzlichen Formateile oder Werkzeuge benötigt, so dass ein Formatwechsel innerhalb weniger Minuten erledigt ist
- Ausbaufähige Anlage
- Flexible Automation: Umsatzstarke Produkte können vollautomatisch gefahren werden, Nischenprodukte halbautomatisch (manuelles Deckelsetzen)

PROZESS (KONFIGURATIONSBEISPIEL)



1 Fördertopf für Stopfen

2 Fördertopf für Deckel

3 Auslaufplattform

4 Servo-Verschraub- und Prellstation

5 Nest für Pumpsprays

6 Crimpstation

7 Deckelsetzer

8 Stopfensetzer

9 Tauchdüseneinheit Füllen / Begasen

10 Gebindeeinlauf

11 Gebindeeinschieber

12 Einlaufdrehteller