

## Wey Plattenschieber MHA

2.6.10

### DN 100–400 Standardausführung

Betätigung mittels Getriebe AUMA Typ GK, steigende Spindel

Werkstoffe gemäss Datenblatt 2.0.13

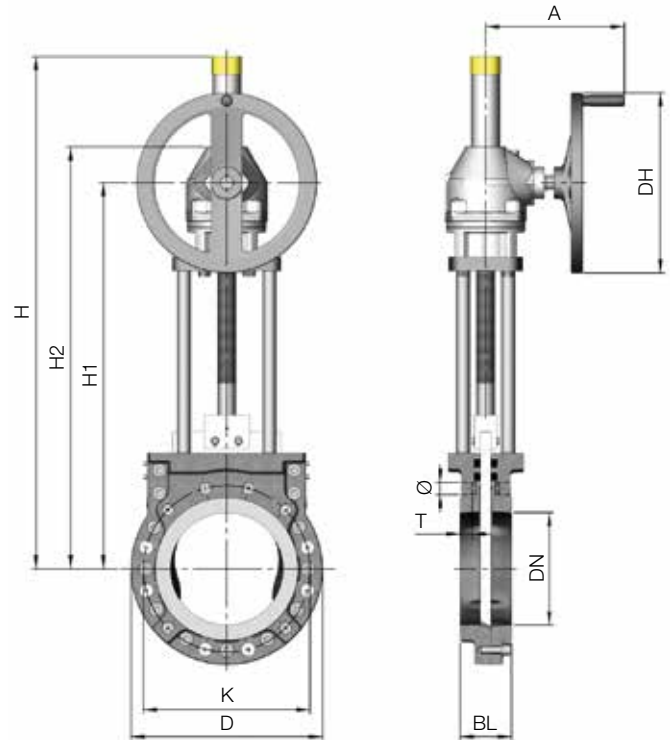
Korrosionsschutz gemäss Datenblatt 2.0.12

Flanschbohrung: PN 25 EN 1092 / ISO 7005 (DIN 2501)

Baulänge: EN 558 / ISO 5752 Series 16 (DIN 3202 K3)

Nennndruck: 25 bar

Dichtheitsprüfung gemäss EN 12266 Leckrate A



DN	D	K	BL	Ø	T	Anzahl Schrauben	Anzahl Gewinde	Durchgehend	Kegelradgetriebe*							Gewicht [kg]	
									Typ GK	Unter- setzung	Umdr/ Hub	H	H1	H2	DH		A
100	235	190	64	M20	15	8	4	4	10.2 <sup>1)</sup>	2.0	20	587	497	582	315	264	34
125	270	220	70	M24	17	8	4	4	10.2	2.0	26	649	559	644	315	264	42
150	300	250	76	M24	17	8	4	4	10.2	2.0	51	767	580	665	315	264	51
									14.2 <sup>1)</sup>	2.8	71	805	623	703	400	290	66
200	360	310	89	M24	21	12	6	6	10.2	2.0	68	921	734	819	315	264	80
									14.2	2.8	94	959	777	857	400	290	90
250	425	370	114	M27	27	12	6	6	14.2	2.8	118	1039	857	937	400	290	130
									14.6	4.0	145	1039	857	937	500	301	133
300	485	430	114	M27	27	16	6	10	14.2	2.8	121	1259	977	1057	500	309	170
									14.6	4.0	173	1259	977	1057	630	304	172
350	555	490	127	M30	31	16	6	10	14.2	4.0	202	1342	1060	1140	500	309	222
									14.6	4.0	202	1342	1060	1140	630	304	222
400	620	550	140	M33	35	16	6	10	16.2	5.6	283	1371	1088	1169	800	354	234
									14.2	2.8	162	1565	1183	1263	500	309	312
400	620	550	140	M33	35	16	6	10	14.6	4.0	231	1565	1183	1263	630	304	315
									16.2	5.6	263	1594	1211	1292	800	354	331

<sup>1)</sup> 45° versetzt

\* Kegelradgetriebezuordnung je nach Einsatzbedingung