

## Wey Plattenschieber MGE PN 10

2.5.40

### DN 50–600 Standardausführung

Werkstoffe gemäss Datenblatt 2.0.13

Korrosionsschutz gemäss Datenblatt 2.0.12

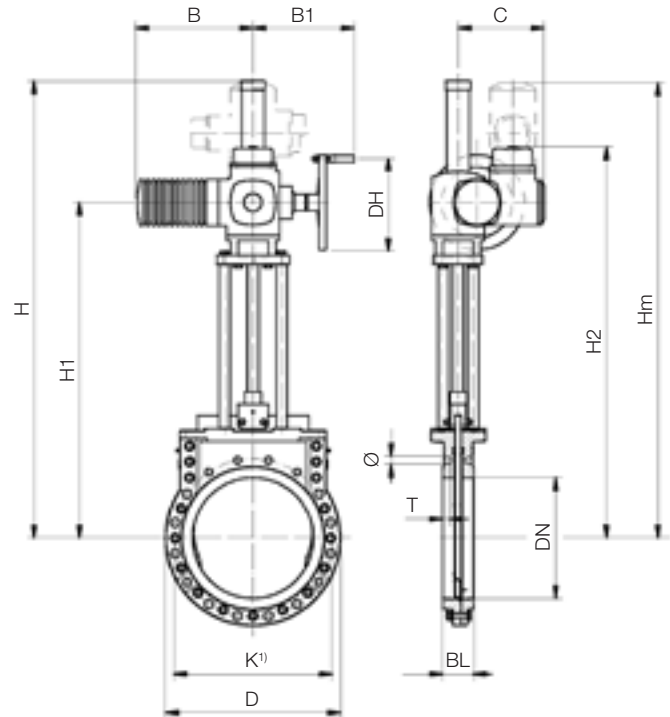
Flanschbohrung: PN 10/16 EN 1092 / ISO 7005

Baulänge: EN 558 / ISO 5752 Reihe 20

Nenndruck PN: 10 bar

Arbeitsdruck: siehe Tabelle, Kolonne AD

Prüfung nach EN 12266-1, Rate A



| DN                | D<br>PN 10 | K<br>PN 10 <sup>1)</sup> | BL  | H    | H1   | H2   | Hm   | DH  | B<br>max. | B1  | C   | Ø   | T  | Anzahl<br>Schrauben | ⊕  | ⊕  | AD<br>(bar) <sup>2)</sup> | Antrieb<br>Auma SA <sup>2)</sup> | Gewicht<br>[kg] |
|-------------------|------------|--------------------------|-----|------|------|------|------|-----|-----------|-----|-----|-----|----|---------------------|----|----|---------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 50                | 165        | 125                      | 43  | *    | 373  | 583  | 713  | 160 | 265       | 249 | 238 | M16 | –  | 4                   | –  | 4  | 10                        | 07.2                             | 30              |
| 65                | 185        | 145                      | 46  | *    | 409  | 619  | 749  | 160 | 265       | 249 | 238 | M16 | 12 | 8                   | 4  | 4  | 10                        | 07.2                             | 31              |
| 80                | 200        | 160                      | 46  | *    | 436  | 646  | 776  | 160 | 265       | 249 | 238 | M16 | 14 | 8                   | 4  | 4  | 10                        | 07.2                             | 31              |
| 100               | 220        | 180                      | 52  | *    | 488  | 698  | 828  | 160 | 265       | 249 | 238 | M16 | 14 | 8                   | 4  | 4  | 10                        | 07.2                             | 36              |
| 125               | 250        | 210                      | 56  | *    | 522  | 732  | 862  | 160 | 265       | 249 | 238 | M16 | 16 | 8                   | 4  | 4  | 10                        | 07.2                             | 40              |
| 150               | 285        | 240                      | 56  | 756  | 581  | 791  | 921  | 160 | 265       | 249 | 238 | M20 | 16 | 8                   | 4  | 4  | 10                        | 07.6                             | 49              |
| 200               | 340        | 295                      | 60  | 841  | 666  | 876  | 1006 | 160 | 265       | 249 | 238 | M20 | 15 | 8                   | 2  | 6  | 10                        | 07.6                             | 62              |
| <sup>3)</sup> 250 | 405        | 350                      | 68  | 1069 | 787  | 997  | 1127 | 200 | 283       | 254 | 248 | M20 | 17 | 12                  | 6  | 6  | 10                        | 10.2                             | 89              |
| 300               | 460        | 400                      | 78  | 1265 | 967  | 1193 | 1375 | 315 | 389       | 336 | 286 | M20 | 21 | 12                  | 6  | 6  | 10                        | 14.2                             | 147             |
| 350               | 520        | 460                      | 78  | 1348 | 1050 | 1276 | 1458 | 315 | 389       | 336 | 286 | M20 | 16 | 16                  | 6  | 10 | 10                        | 14.2                             | 171             |
| 400               | 580        | 515                      | 102 | 1534 | 1136 | 1362 | 1544 | 315 | 389       | 336 | 286 | M24 | 24 | 16                  | 6  | 10 | 10                        | 14.2                             | 220             |
| <sup>4)</sup> 450 | 640        | 565                      | 114 | 1618 | 1220 | 1446 | 1628 | 400 | 389       | 339 | 286 | M24 | 29 | 20                  | 10 | 10 | 10                        | 14.6                             | 310             |
| <sup>4)</sup> 500 | 715        | 620                      | 127 | 1779 | 1281 | 1507 | 1689 | 400 | 389       | 339 | 286 | M24 | 28 | 20                  | 10 | 10 | 10                        | 14.6                             | 375             |
| <sup>4)</sup> 600 | 840        | 725                      | 154 | 2056 | 1539 | 1769 | 1951 | 500 | 430       | 365 | 307 | M27 | 33 | 20                  | 10 | 10 | 10                        | 16.2                             | 628             |
| <sup>4)</sup> 700 | 910        | 840                      | 165 | 2567 | 1910 | 1930 | –    | 400 | 511       | 411 | 430 | M33 | 41 | 24                  | 12 | 12 | 10                        | 25.1                             | 960             |

\* Schutzrohr nicht notwendig

<sup>1)</sup> Alternativ Flanschbohrung PN 16 möglich

<sup>2)</sup> Alle Antriebe genügen den spezifizierten Druckbedingungen bei problemlosen Medien

Andere Antriebe, die den spezifischen Betriebs- und Druckbedingungen entsprechen, sind möglich

<sup>3)</sup> DN 50–200 im Werkstoff EN-GJS-400-15: siehe Typ MF

<sup>4)</sup> DN 450/500/600 Antrieb 90° gedreht