

## Wey Plattenschieber MGC PN 10

2.5.30

### DN 50–600 Standardausführung

Werkstoffe gemäss Datenblatt 2.0.13

Korrosionsschutz gemäss Datenblatt 2.0.12

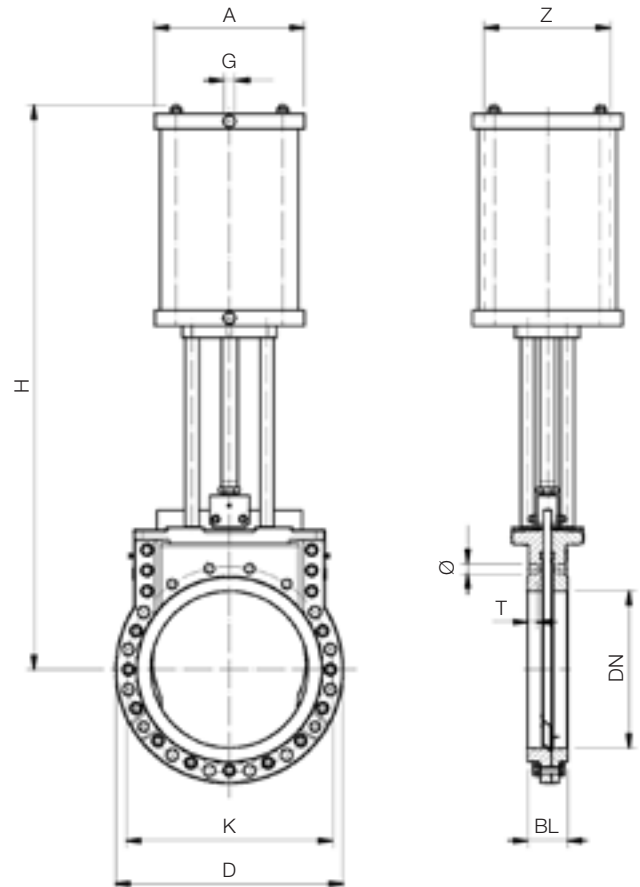
Flanschbohrung: PN 10/16 EN 1092 / ISO 7005

Baulänge: EN 558 / ISO 5752 Reihe 20

Nenndruck PN: 10 bar

Arbeitsdruck: siehe Tabelle, Kolonne AD

Prüfung nach EN 12266-1, Rate A



DN	D PN 10	K PN 10 <sup>1)</sup>	BL	H	Z <sup>2)</sup>	A	G	Ø	T	Anzahl Schrauben	⊕	⊕	AD (bar) <sup>2)</sup>	Gewicht [kg]
50	165	125	43	402	100	140	ISO 228-G¼	M16	–	4	–	4	10	12
65	185	145	46	453	100	140	ISO 228-G¼	M16	12	8	4	4	10	13
80	200	160	46	495	100	140	ISO 228-G¼	M16	14	8	4	4	10	14
<sup>4)</sup> 100	220	180	52	595	160	180	ISO 228-G¼	M16	14	8	4	4	10	23
<sup>4)</sup> 125	250	210	56	654	160	180	ISO 228-G¼	M16	16	8	4	4	10	28
150	285	240	56	728	160	180	ISO 228-G¼	M20	16	8	4	4	10	35
<sup>3)</sup> 200	340	295	60	887	200	220	ISO 228-G¼	M20	15	8	2	6	10	49
250	405	350	68	1085	250	270	ISO 228-G½	M20	17	12	6	6	10	84
300	460	400	78	1291	300	320	ISO 228-G½	M20	21	12	6	6	10	123
350	520	460	78	1425	300	320	ISO 228-G½	M20	16	16	6	10	10	156
400	580	515	102	1541	350	380	ISO 228-G½	M24	24	16	6	10	10	318
450	640	565	114	1701	400	432	ISO 228-G¾	M24	29	20	10	10	10	480
500	715	620	127	1815	450	483	ISO 228-G¾	M24	28	20	10	10	10	593
600	840	725	154	2150	500	534	ISO 228-G¾	M27	33	20	10	10	10	890

<sup>1)</sup> Alternativ Flanschbohrung PN 16 möglich

<sup>2)</sup> Gilt bei min. Steuerdruck 6 bar (problemlose Medien)

Andere Zylindergrößen, dem maximalen Betriebs- und Steuerdruck entsprechend, sind aufbaubar

<sup>3)</sup> DN 50–200 im Werkstoff EN-GJS-400-15: siehe Typ MF

<sup>4)</sup> DN 100/125 Zylinder 45° gedreht