

Wey Plattenschieber MFA

2.2.10

DN 50–600 Standardausführung

Betätigung mittels Handrad
DN 50–600 mit nichtsteigender Spindel
DN 600–1600 mit Kegelradgetriebe und steigender Spindel

Werkstoffe gemäss separatem Datenblatt 2.0.13

Korrosionsschutz gemäss separatem Datenblatt 2.0.12

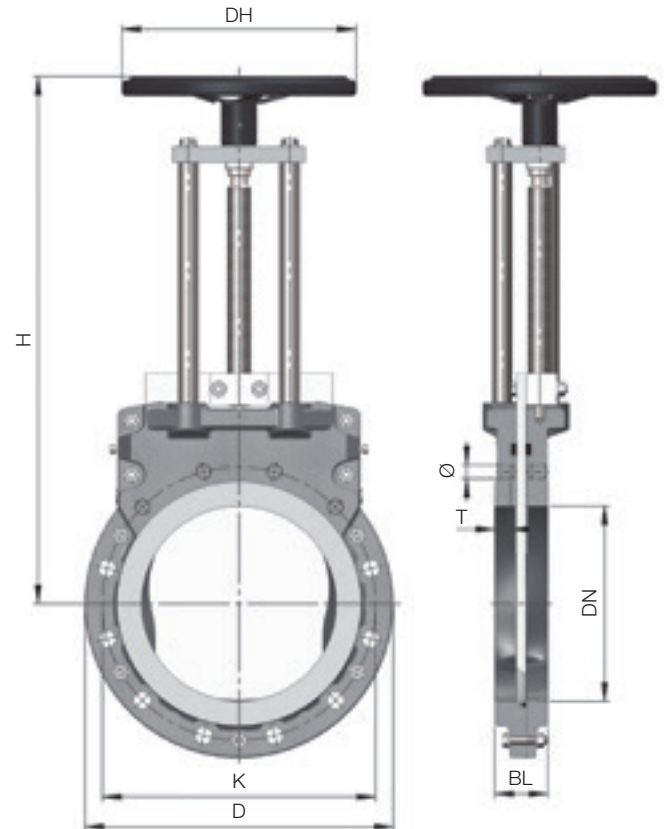
Flanschbohrung: PN 10/16 EN 1092 / ISO 7005

Baulänge: EN 558 / ISO 5752 Reihe 20

Nenndruck PN: DN 50–300 10 bar
DN 350–400 6 bar
DN 450–1600 4 bar

Arbeitsdruck: siehe Tabelle, Kolonne AD

Prüfung nach EN 12266-1, Rate A

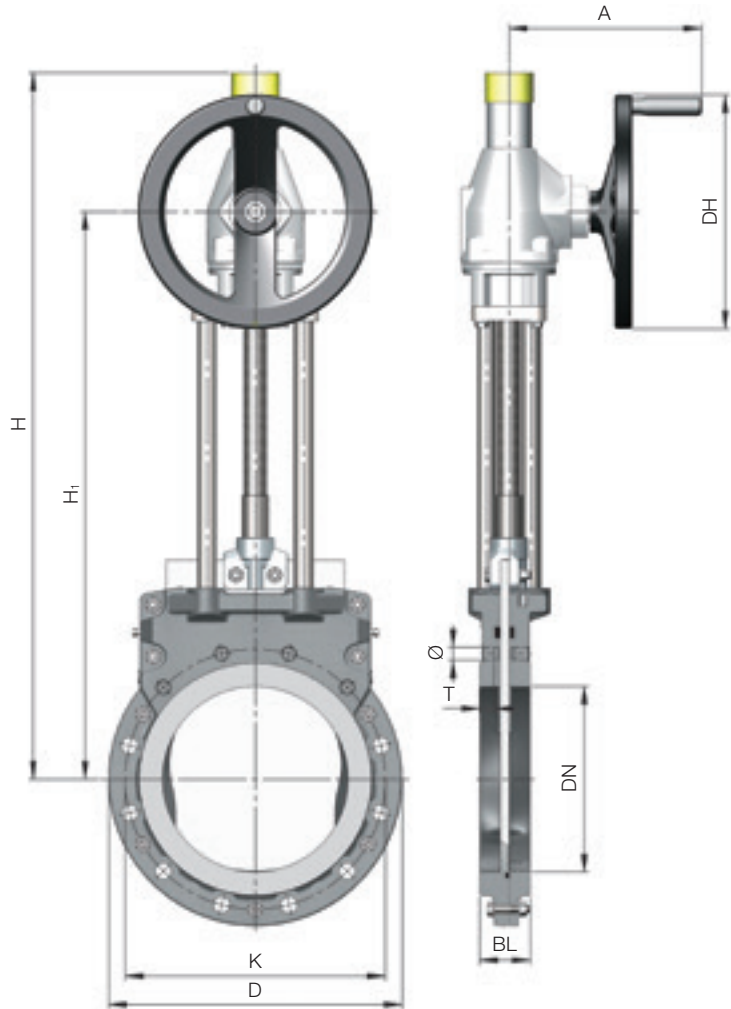


DN	D	K	BL	H	DH	Ø	T	Anzahl Schrauben	⊕	⊕	Gewicht [kg]	*AD max. bar
50	165	125	43	275	150	M16	–	4	–	4	10	10
¹⁾ 65	185	145	46	312	150	M16	12	8	2	6	12	10
80	200	160	46	339	200	M16	13	8	2	6	15	10
100	220	180	52	384	200	M16	16	8	2	6	17	10
125	250	210	56	418	200	M16	18	8	2	6	21	10
150	285	240	56	501	300	M20	16	8	2	6	31	10
200	340	295	60	586	300	M20	18	8	2	6	43	10
250	395	350	68	676	300	M20	21	12	4	8	59	10
300	445	400	78	785	400	M20	21	12	4	8	82	10
350	505	460	78	876	400	M20	18	16	4	12	99	6
400	565	515	102	961	400	M24	24	16	4	12	137	6
450	615	565	114	1063	500	M24	28	20	6	14	239	4
500	670	620	127	1124	500	M24	28	20	6	14	259	4
600	780	725	154	1312	630	M27	32	20	6	14	355	4

* Gilt für problemlose Medien

¹⁾ DN 65 mit 8 Loch

DN 600–1600



DN	D	K	BL	H	H ₁	DH	A	Ø	T	Anzahl Schrauben	⊕	⊕	Getriebe GK	Gewicht [kg]	AD max. bar
600	780	725	154	2028	1448	400	290	M27	32	20	6	14	14.2	369	4
700	895	840	165	2325	1645	500	301	M27	41	24	8	16	14.6	680	4
800	1015	950	190	2600	1820	500	301	M30	43	24	8	16	14.6	840	4
900	1115	1050	203	3014	2133	630	338	M30	45	28	10	18	16.2	1220	4
1000	1230	1160	216	3279	2298	800	354	M33	48	28	10	18	16.2	1680	4
1200	1455	1380	254	3844	2663	1000	333	M36	52	32	12	20	16.2	2990	4
1400	1675	1590	279	4503	3088	1000	405	M39	55	36	12	24	25.2	3970	4
1600	1915	1820	318	5066	3560	1200	432	M45	60	40	14	26	25.2	5180	4