

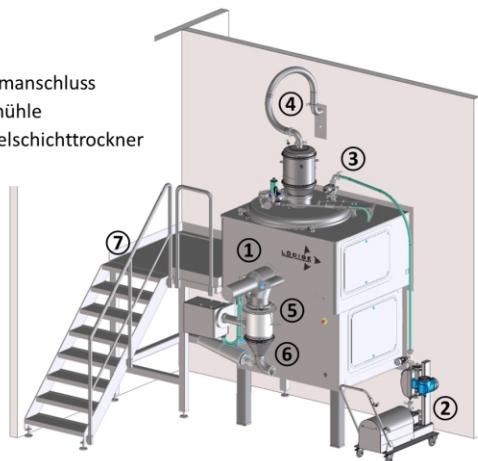


Mischgranulator MGT für Pharma- zeutika, Kosmetika und Nahrungsmittel

- GMP-gerechtes Design
- Modulares WIP-System für Maschine und alle Zusatzkomponenten
- Automatische Flüssigkeitszugabe in verschiedenen Ausführungen
- Neue Pharmasteuerung
- Temperiermantel zum Heizen / Kühlen
- Integrierte Siebmühle am Maschinenauslauf
- Vakuumbeschickung
- Kundenindividuelle ATEX-Konzepte

Mischgranulator MGT für Pharmazeutika, Kosmetika und Nahrungsmittel

- ① MGT Gehäuse
- ② Pumpstation
- ③ Flüssigkeitszugabe
- ④ Aspiration / Vakuumanschluss
- ⑤ Entleerung / Siebmühle
- ⑥ Transfer zum Wirbelschichttrockner
- ⑦ Bedienerbühne



Beispielinstallation MGT mit mehreren Optionen



Mischwerkzeug und Messerkopf

High Shear Mischer MGT

Der High Shear Mischer MGT ist ein System zum Mischen, Granulieren und Sieben von pharmazeutischen Pulvern und Granulaten. Darüber hinaus ist er für ein weites Spektrum an Kosmetik- und Lebensmittelprodukten geeignet. In einem vertikal angeordneten, zylindrischen Mischbehälter rotiert mit geringem Abstand zu Behälterwand und -boden ein dreiflügeliges Mischwerkzeug. Form und Umfangsgeschwindigkeit des Mischwerkzeugs bringen das Mischgut in einen trombenförmigen Umlauf. Diese Produktbewegung führt zu kürzesten Mischzeiten, kombiniert mit einer hervorragenden Mischgüte und ermöglicht einen gezielten Aufbau von Granulaten. Ein separat angetriebener Messerkopf dient zum Aufschließen evtl. vorhandener Agglomerate, sowie zur gleichmäßigen Befeuchtung und Granulierung. Die Flüssigkeitszugabe erfolgt wahlweise gravimetrisch oder mit einer Pumpe direkt in den Wirkungsbereich des Messerkopfes, um eine bestmögliche Verteilung zu gewährleisten. Das optionale Feuchtsieb an der Entleerung erzeugt eine vollkommen homogene Größenverteilung der Granulate.

Baugrößen

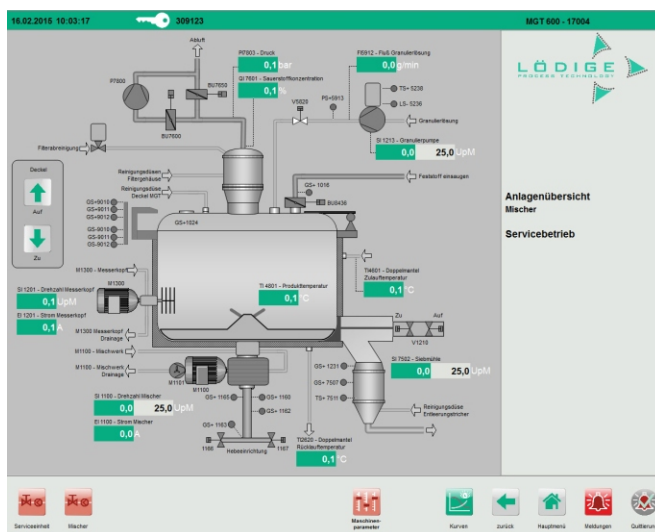
| Typ | Arbeitsvolumen [Liter] |
|----------|------------------------|
| MGT 30 | 8 - 24 |
| MGT 70 | 18 - 56 |
| MGT 125 | 31 - 100 |
| MGT 250 | 63 - 200 |
| MGT 400 | 100 - 320 |
| MGT 600 | 150 - 480 |
| MGT 900 | 225 - 720 |
| MGT 1200 | 300 - 960 |

**Gebrüder Lödige
Maschinenbau GmbH**

Elsener Straße 7 – 9
33102 Paderborn

Neue Pharmasteuerung

Die PC/SPS basierte Steuerung ist mit dem SCADA System WinCC ausgestattet und CFR 21 Part 11 konform ausgeführt. Die neu überarbeitete Benutzeroberfläche ermöglicht eine intuitive Maschinenbedienung im Service- und Automatikmodus für den Produktions- und Reinigungsbetrieb. Alle Prozessparameter, Kurven und Meldungen werden übersichtlich angezeigt. Eine Chargendokumentation erfolgt als Hard- und Softcopy. Im Falle einer Warnung oder eines Alarms verfärbt sich der gesamte Bildschirm in eine Signalfarbe, um die sofortige Aufmerksamkeit des Bedieners zu erhalten.



Telefon: +49 5251 309-0
Telefax: +49 5251 309-123

E-Mail: info@loedige.de
www.loedige.de