

Halle 16

Stand D21



Uhlmann Pac-Systeme GmbH & Co. KG



Uhlmann BEC 400

Verpackungslinien für pharmazeutische Produkte

- **BEC 400 Blisterverpackungsanlage** für Solida (Tabletten, Kapseln) in PP mono verarbeitet – auch als Retrofit.
- **Service-Lösungen** für ressourcenschonendere Abläufe
- nachhaltige **Direct-In-Carton** Verpackungsprozesse
- **Bottle-Business** mit Stand-Alone-Machines.

Halle 16

Stand D37



Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH



Harro Höfliger MKT

Verpackung:

- **Getaktete Kartoniermaschine MKT** für 150 FS / Min.
 - schneller Formatwechsel
 - geringer Wartungsaufwand
 - hohe Effizienz



Harro Höfliger MODU-C CS

Pharma Solid:

- **Kapselfüllmaschine MODU-C CS**
 - ideale Lösung für den mittleren Leistungsbereich
 - 43.500 Kapseln pro Stunde
 - spezielle Funktionen garantieren sicheren Prozeß und präzise Resultate

Assembling:

Harro Höfliger semi-automatic winding unit

- **From Lab to Production**
 - Sehen Sie, wie Harro sie auf dem Weg vom Labor zur Hochleistungs-Produktion unterstützen kann
 - Als Beispiel wird ein semi-automatischer Aufwickler für steriles Nahtgut gezeigt

Halle 6

Stand D31



HAPA AG



HAPA H382 Hybrid

- **Hapa 382 Hybrid** inline Bedruckungsmaschine für Folien mit Kombination aus DOD- und Klischeedruck
- konform mit den strengen Pharma-Standards
- einfachere Abläufe und Logistik
- Lieferant aus einer Hand
- hohe Flexibilität, geringere Kosten und weniger Makulatur durch Inline-Druck

Halle 15

Stand C19



Koch Pac-Systeme GmbH



Koch KBS-KF

- **Blistermaschine KBS-KF** mit großer Formfläche und hoher Formtiefe zum Verpacken

Halle 16

Stand D08



Krämer AG Bassersdorf



Krämer KCP15 Kapselpolierer

Tablettenentstauber

- KD6015-500-Lock
- KD7015-1000-Ceia
- KD7030-800

Kapselpolierer

- KCP15-800-Ceia

Halle 6

Stand E09



Gebrüder Lödige Maschinenbau GmbH



Pflugscharmischer Hygienic Design

- **Mischgranulator MGT** für Pharmazeutika, Kosmetik und Nahrungsmittel
- **Pflugschar® - Food Mischer** für Chargenbetrieb (Hygienic Design)

Halle 15

Stand B30

IKA®

IKA®-Werke GmbH & Co. KG



- SPP 500 zur Herstellung von Saucen, Mayonnaise und Ketchup
- CMX in Big Bag Station integriert
- Magic PLANT Podest
- VR Station

Halle 14

Stand C01

ZB Zilli & Bellini
Filling and closing lines

Zilli & Bellini s.r.l.



Zilli & Bellini Rotary Piston Filler

Drehkolbenfüller für Nahrungsmittel

- automatischer Kolbenauszug für CIP und Wartung
- easy clean Funktion
- automatische Höhen- und Volumen Anpassung über HMI
- Schnellwechselteile für Aufbauwechsel

Halle 15

Stand C20


CREMER
UHLMANN GROUP

Cremer Spezialmaschinen B.V.

**BU300 Automatic Bottle unscrambler**

- Up to 300 bottles per minute, depending on bottle size
- Bottle size: Ø 25 to 125 mm (30 to 84 mm for square bottles)
- Bottle height: 30 to 200 mm (45 to 200mm for square bottles)

Features:

- Format free, fast format changeover
- Optional bottle cleaning – air rinsing
- Optional bottle bottom printing
- OPC, LDAP, 21CFR.11 available

**CFS 622 counting and filling machine**

- For counting and filling of tablets, capsules and softgels into bottles
- Output up to 200 bottles per minute
- Bottle size: up to Ø125 mm
- Bottle height: up to 200/240 mm
- 100% counting accuracy
- Modular system for scalable output and performance (1 to 4 counting modules)
- Fully servo driven vibratory plates and flaps
- Small footprint

**BottleChrom2 inspection camera, for detecting**

- broken tablets
- chipped tablets
- wrong shape or size
- wrong colors (foreign product)

Single Tablet Reject System

- for removal of only the faulty product instead of a complete bottle

Counting and filling system for gummy vitamins into bottles

-

WD6100 washdown counting machine for (frozen) food applications

-

HQI4100 industrial counting machine with bucket elevator

-

CSC2017 seed counting machine.

Counts 12,500 seeds per minute

Modular design for scalable output

Smallest detectable seed size: 0.3mm

Halle 11

Stand G20



ETT Verpackungstechnik GmbH



RoboBlock RB 12-2 X

Packer VP 10-2 mit Multistep-Vorsammlung für Beutel

- gute Zugänglichkeit
- schnelle Umrüstung
- flexibel auslegbar (Leistung, Produkte)

RoboBlock RB 12-2 X für Glasflaschen in Kartons mit Gefache

- kompakte Maschine
- hohe Flexibilität (optional automatischen Werkzeugwechsel)

Kartonaufrichter CF 30-2 für 30 Kartons/min

- gutes Preis-/Leistungsverhältnis
- für die Leistung kompakt
- gut für schmale Linien (Magazin hinten)

Halle 6

Stand D09



Zellwag Pharmatech AG

Pharma & Kosmetik**Abfüllanlagen** für flüssige Produkte in Flaschen, Vials, Spritzen, Tiegel, etc..

